



Ficha Técnica

Top Performance® Compressor Oil.

100% de Proteção Sintética

Top Performance® Compressor Oil é feito à partir de óleos 100% sintéticos (de base PAO) e aditivos especialmente selecionados para fornecer proteção de alta temperatura e excelente vida útil à seus compressores rotativos de parafuso, de pistão e rotativos. Resiste a oxidação e desgaste melhor do que outros óleos para compressores. Você terá maior vida útil e uma melhor proteção dos equipamentos, especialmente em altas temperaturas. Para uso em aplicações de gás ou ar, tem um ponto de ebulição maior que os outros óleos, o que reduz a evaporação. É líquido a temperaturas de até -50 C. Aplicações: Trabalha bem a temperaturas baixas, aplicações de lubrificação “névoa” e de rolamentos.

APLICAÇÕES QUALIDADES E BENEFÍCIOS

- Compressores de ar ou gás.
- Compressores operando a altas temperaturas ou pressões.
- Lubrificante de circulação antidesgaste.
- Vida útil prolongada.
- Melhor proteção em altas temperaturas.
- 100% de base sintética ampliando a faixa de temperatura para as aplicações
- Melhor lubricidade o que os óleos minerais.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Viscosidade kinematic, cSt @ 40 C°	33	44	64	95
Ponto de fogo (copo aberto), C°	240	268	270	270
Teste de estabilidade de óleo de turbina, horas:	10,000	10,000	10,000	10,000
Teste de oxidação RBOT, D2272, Minutos:	1700	1700	1700	1700
Teste de corrosão de cobre, D80:	1a	1a	1a	1a



Distribuidor Autorizado



Made in USA